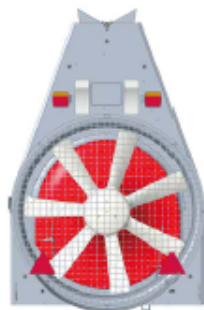
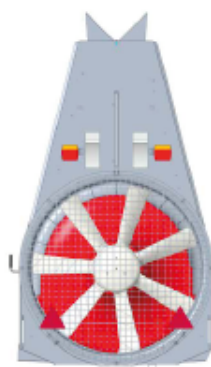


PULVÉRISATEURS PORTÉS



Bas



Moyen-haut



Données générales Ventilateur axial 42GA

- Débit d'air : 80 000 - 105 000 m³/h
- Nombre de buses : 16
- Diamètre du ventilateur : 1 000 mm
- Réduction de la dérive : 95 %
- Boîte 2 vitesses



- Écartement minimal entre rangs : 1,8 m
- Écartement maximal entre rangs : 7,0 m
- Hauteur de culture maximale : 6,0 m



Les dimensions indiquées sont données à titre indicatif. Des facteurs propres à chaque situation, comme le volume de végétation, la vitesse d'avancement et la nature du terrain, peuvent entraîner des écarts.

Puissance d'air maximale !

Vous recherchez un ventilateur capable de fournir un débit d'air élevé, tout en restant très silencieux et économe ? Alors notre 42GA est fait pour vous : il combine une forte puissance d'air à un concept de basse vitesse de rotation bien pensé, qui réduit la consommation même dans des conditions exigeantes

et vous apporte, si nécessaire, une assistance d'air inégalée. Pour s'adapter aux différentes hauteurs de culture, nous proposons deux hauteurs d'extension au choix. Un ventilateur performant, taillé pour les exigences modernes de la protection des cultures.



Les éléments essentiels

Modulaire et configurable sur mesure, parfaitement harmonisé avec l'humain, la nature et l'organisation du travail.

Pompe

Toutes les gammes sont équipées de puissantes pompes à membranes et pistons. Sur ce point, aucun compromis : par exemple, sur la série P, à partir de 1000 litres de capacité de cuve, nous misons sur une pompe à membrane à quatre pistons de 150 l/min. Résultat : une fiabilité maximale, un fonctionnement régulier et une excellente performance de brassage.

Cuve

Nos cuves sont fabriquées à partir de moules conçus spécialement pour l'usage en cultures spécialisées. Cela permet d'exploiter au mieux l'espace disponible pour différents équipements, montes de pneus ou organes de commande, tout en garantissant un centre de gravité bas. Particularité notable : le réservoir d'eau claire intégré à l'avant, qui assure une charge d'appui et, par conséquent, une conduite routière stable et sereine.

Ventilateur

Notre large gamme de ventilateurs haute performance, associée à des rampes parfaitement calibrées pour les traitements multi-rangs, apporte la solution idéale à chaque culture et à chaque besoin. Tous les types de ventilateurs ont été éprouvés pendant d'innombrables heures sur banc d'essai comme en conditions réelles, puis améliorés en continu, afin que vos interventions de protection des cultures offrent toujours un résultat irréprochable.

Attelage

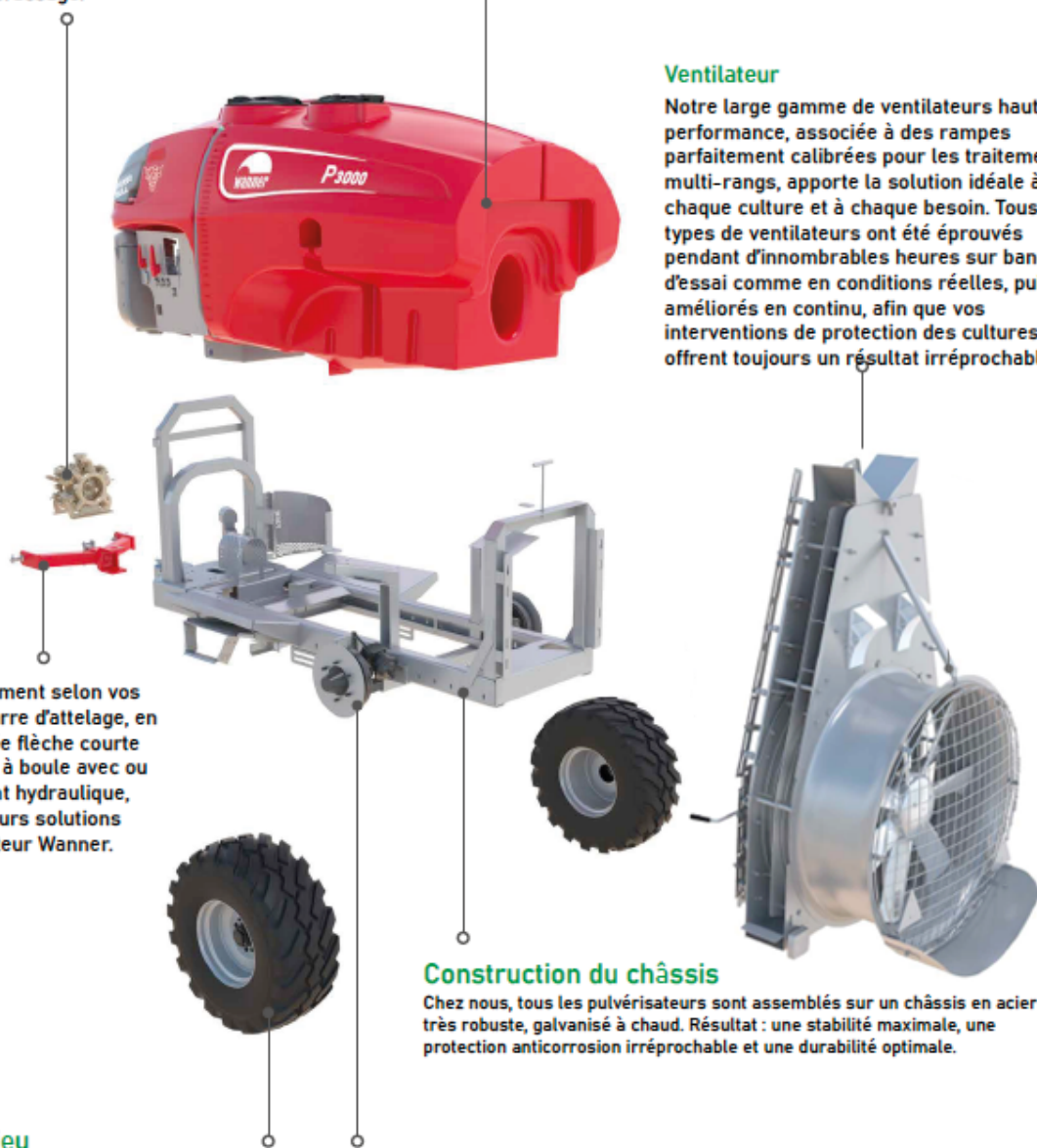
L'attelage se configure librement selon vos besoins. De l'attelage sur barre d'attelage, en passant par la très appréciée flèche courte orientable, jusqu'à l'attelage à boule avec ou sans dispositif de pivotement hydraulique, nous vous proposons plusieurs solutions pour atteler votre pulvérisateur Wanner.

Construction du châssis

Chez nous, tous les pulvérisateurs sont assemblés sur un châssis en acier très robuste, galvanisé à chaud. Résultat : une stabilité maximale, une protection anticorrosion irréprochable et une durabilité optimale.

Pneumatiques et essieu

Pour une surface d'appui adaptée et une adhérence maximale, vous pouvez choisir parmi un large éventail de pneumatiques. Du pneu étroit en roue simple aux différents ensembles d'essieux tandem, jusqu'à l'essieu suspendu ou freiné, tout est prévu. Sur tous les modèles, la voie se règle mécaniquement en continu.



Les éléments essentiels

Modulaire et configurable sur mesure, parfaitement pensé pour l'humain, la nature et le flux de travail.

Pompe

Tous les pulvérisateurs portés Wanner sont équipés de pompes à membranes à pistons hautes performances. Sur le choix de ces pompes, aucun compromis : nous misons exclusivement sur des modèles haut de gamme et légers, ajustés sur mesure à chaque capacité de cuve.

Cuve

Nos cuves sont fabriquées à partir de moules conçus spécifiquement pour l'utilisation en cultures spécialisées. Cela permet d'exploiter au mieux l'espace disponible pour différents équipements, des pompes avec réducteur ainsi que les organes de commande, tout en garantissant un centre de gravité bas.



Attelage

Sur de nombreux modèles, l'attelage des pulvérisateurs portés se règle manuellement afin d'ajuster au mieux la distance entre le tracteur et l'équipement.

Ventilateur

Notre large gamme de ventilateurs haute performance apporte la solution idéale pour chaque culture et ses exigences. Tous les types de ventilateurs ont été éprouvés pendant d'innombrables heures sur banc d'essai et en conditions réelles, puis continuellement perfectionnés, pour vous garantir un résultat toujours excellent lors des traitements phytosanitaires.



Structure du châssis

Chez nous, chaque pulvérisateur porté est construit sur un châssis en acier très robuste, galvanisé à chaud. Résultat : une stabilité maximale, une protection anticorrosion irréprochable et une durabilité exceptionnelle. À l'arrière, les châssis intègrent un dispositif anti-choc afin de prévenir les dommages au ventilateur lors des manœuvres sur talus.



Équipement de série (p. 24 - 25)



Équipements optionnels (p. 26)



Commandes en option (p. 36 - 37)

Pulvérisateur | Série D | Cuve en PE (500 - 800 litres)

Pulvérisateur Désignation du modèle	Volume de cuve (litres)	Débit de la pompe (l/min - bar)	Puissance requise à régime maximal (kW)	Longueur totale (mm)	Largeur de cuve (mm)	Largeur de la soufflerie (mm)	Hauteur totale (mm)	Poids à vide (kg)
D42GA/500-70	500	70 - 50	26,9	1.710	1.235	1.250	1.790	493
D42GA/600-70	600	70 - 50	26,9	1.710	1.235	1.250	1.790	505
D42GA/800-70	800	70 - 50	26,9	1.710	1.235	1.250	1.790	570

Équipement de série

- Télécommande électrique avec réglage électrique de la pression
- Manomètre analogique sur le boîtier de commande
- Pompe à membrane à pistons
- Boîte 2 vitesses pour des régimes de soufflerie optimisés
- Entraînement par courroie allégé à la place d'une boîte (DAL)
- Filtre d'aspiration avec vanne d'arrêt pour le nettoyage réservoir plein
- Filtre de pression pour se protéger des particules fines
- Tamis de remplissage pour retenir les gros corps étrangers
- Buses individuelles à verrouillage baïonnette pour un entretien rapide
- ATR-inserts de buses au choix
- Réservoir lave-mains intégré
- Agitateur hydraulique à faible pression
- Indicateur de niveau de cuve orienté vers l'avant
- Vanne de dérivation pour purge rapide
- Cuve de rinçage pour le nettoyage du système
- Arbre de transmission

Options de commande

- Télécommande avec réglage électrique de la pression et commande principale pour 2 sections de largeur 21 pour 4 à 6 tronçons
- CLEVERSPRAY-unité de régulation en option avec détection de rangs pour 2 à 8 tronçons
- ISOBUS-unité de régulation en option avec détection de rangs pour 2 à 12 tronçons



+ Équipements additionnels en option (p. 26)

+ Commandes en option (p. 36 - 37)



Équipement de série standard

Tous les pulvérisateurs Wanner bénéficient d'un équipement de série robuste, haut de gamme et particulièrement complet.

La soufflerie, la cuve et la commande sont montées sur un châssis robuste et équipées des composants Wanner de série, avec des options d'extension possibles.

Télécommande électrique



Pompe à membrane à pistons



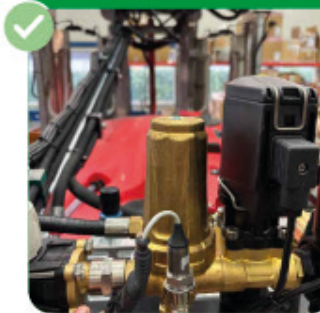
Boîte 2 vitesses



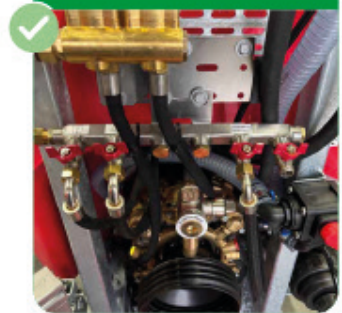
Filtere d'aspiration avec « Pulvériser-rincer »



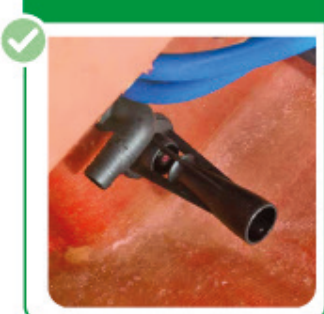
Filtere sous pression



Barre de distribution



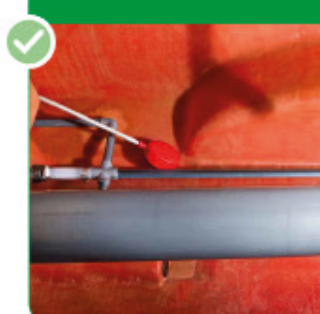
Buse d'agitation



Nettoyage de la cuve



Agitateur



Agitateur (désactivable)



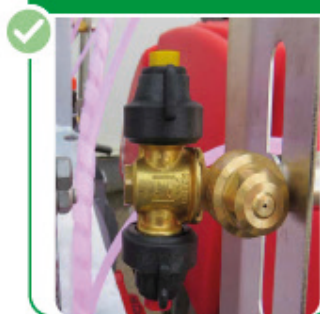
2 orifices de remplissage avec tamis de cuve



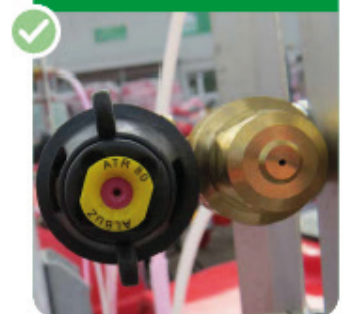
Timon à rotation courte



Buse double



Inserts de buse ATR au choix



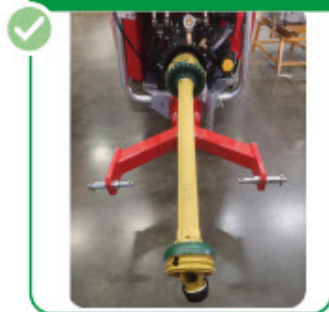
Cuve de rinçage



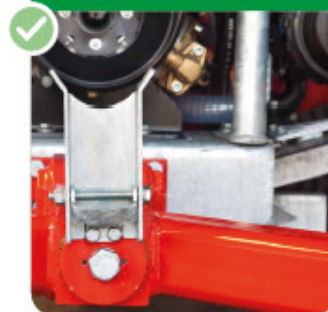
Essieu porteur (réglable)



Arbre de transmission



Support d'arbre de transmission



Équipement de série général

- Télécommande électrique avec réglage électrique de la pression et commande principale pour 2 demi-largeurs
- Manomètre analogique sur le boîtier de commande
- Pompe à membrane à piston ; à partir de 1500 l : pompe à membrane 4 pistons 150 l/min, 50 bar
- Boîte 2 vitesses pour une vitesse de rotation des pales optimale
- Filtre d'aspiration avec vanne d'arrêt pour le nettoyage réservoir plein
- Filtre de pression en laiton
- Buse d'agitation Venturi haute pression
- Buse de lavage de cuve 360°. Sur la série P, à partir de 1000 l : trois buses 360°
- Agitateur hydraulique basse pression avec coupure pour le rinçage du pulvérisateur sans dilution dans la cuve
- Vanne by-pass pour purge rapide
- Réservoir lave-mains intégré
- Attelage sur bras inférieurs avec déport du point de pivot pour un suivi fidèle de la voie
- Roue jockey amovible (sauf N4000, N5000)
- Buses doubles avec anti-goutte et capuchon de buse à baïonnette pour un entretien rapide sans outil et un alignement automatique
- ATR-inserts de buse au choix
- Réservoir de rinçage à l'avant pour une tenue de route optimale et une meilleure charge d'appui en montée
- Éclairage LED conforme à la StVZO
- Pneumatiques de série avec voie réglable
- Arbre de transmission grand angle



Kooperation der Regionen "Gebläseprüfung"
Protokoll Gebläseprüfung
 Mit Messwerten vor durchgeführten Änderungen



Prüfstelle
 Hans Wanner GmbH
 Simoniusstr. 20
 88239 Wangen

Gebläse-Prüfung
Prüfdatum: 14.04.2025 10:44:53
Protokoll-ID: WANN_W 000047
Plaketten-Nr: 0635
Prüfer: V. Zeuschner

Geräte-Eigentümer

Sprüherät	
Sprüheräte-Typ:	Wanner S42GA
Serien-Nummer:	
Baujahr:	2022
Gebläse-Typ:	42"GA
Berechnet mit:	v x (hor. Komponente)
Arbeitshöhe:	3.8 m (Grenzwert: 4.0 m/s)
Strömungswinkel auf 3.8 m:	36° links, 54° rechts
Prüfergebnis:	Bestanden

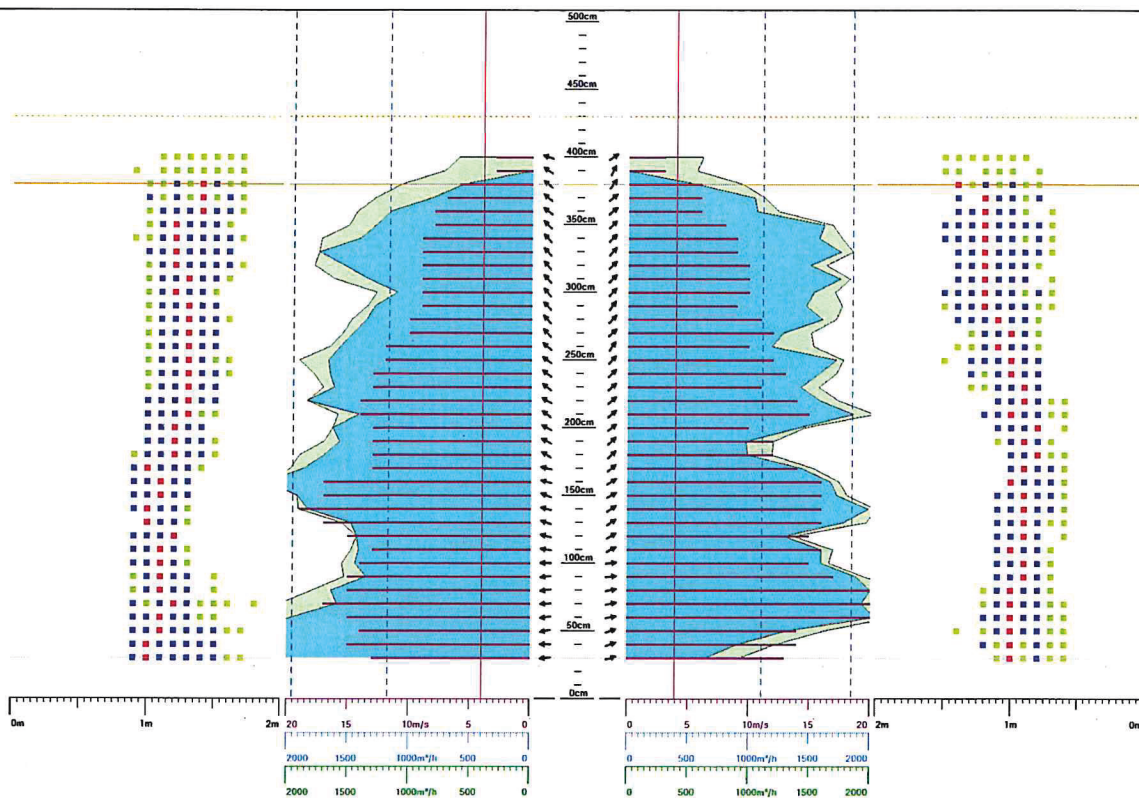
Gebläse-Einstellung

Zapfwellendrehzahl: 460 U/min
Gebläsestufe: 2
Prüfdrehzahl (Lüfter) °): 0 U/min
Messabstand: 1.5 m

°) Bitte beachten: Die Prüfdrehzahl entspricht nicht der Arbeitsdrehzahl in der Kultur. Arbeitsdrehzahl und Fahrgeschwindigkeit müssen an die jeweilige Kultur (Reihenabstand und Kronentiefe) angepasst werden.

← In Fahrtrichtung links

In Fahrtrichtung rechts →



	links	rechts	Differenz links/rechts %	gesamt nutzbar	%-Anteil von Gesamt
Nutzbare Luftvolumen bis zur Arbeitshöhe	56292 m³/h	53488 m³/h	5 %	109780 m³/h	89.2 %

Legende

Grenzwerte Gebläseluft		Grafik Vertikalverteilung		Punktgrafik Luftgeschwindigkeit	
Grenze zur Umgebungsluft	1.5 m/s	Soll-Höhe Luftbegrenzung	-----	Luftgeschwindigkeit ≥ 1.5 m/s und < 4.0 m/s	■
Anzahl Messpositionen/Messhöhe ≥	2.0	Maximale Arbeitshöhe	-----	Luftgeschwindigkeit ≥ 4.0 m/s	■
mit Mindest-Geschwindigkeit der nutzbaren Luft von	4.0 m/s	Gemessene maximale Luftgeschwindigkeit	-----	Maximale Luftgeschwindigkeit auf Messhöhe ≥ 4.0 m/s	■
ergibt Mindest-Volumen nutzbarer Luft pro Messhöhe von	144 m³/h	Korridor von ±25.0% aus dem gemessenen mittleren nutzbaren Luftvolumen	-----		
Maximaler Anteil pro Teilbreite außerhalb des Toleranzbereiches	30.0 %	Mindestgeschwindigkeit nutzbare Gebläseluft (4.0 m/s)	-----		
Messfeld		Gemessene Strömungsrichtung Gebläseluft	→	Grafik Luftvolumen Vertikalverteilung	
In Fahrtrichtung links	horizontal: 90 - 180 cm vertikal: 30 - 400 cm	Gesamtes Luftvolumen bei Lüfterdrehzahl 0 U/min		▲	
In Fahrtrichtung rechts	horizontal: 50 - 140 cm vertikal: 30 - 400 cm	Nutzbare Luftvolumen bei Lüfterdrehzahl 0 U/min		▲	
		Potentiell nutzbar. Luftvol. bei Lüfterdrehzahl 0 U/min		▲	